

TEKLİF FORMU

...../...../2020

İşin Adı : 30 KLM. MUHTELİF SARF MALZEME ALIMI
Teklif sahibinin adı soyadı veya ticari :
TC.Kimlik No / Vergi Kimlik No :
Tebliğat Adresi :
Tebliğat Telefonu / Faksı :
Tebliğat E-posta adresi :

1) Yukarıda adı yer alan alıma ilişkin dökümanı oluşturan tüm belgeler tarafımızdan okunmuş, anlaşılmış ve kabul edilmiştir. Teklif fiyata dahil olduğu belirtilen tüm masraflar dahil olmak üzere alım dökümanında yer alan tüm düzenlemeleri dikkate alarak teklif verdiğimizizi, dökümanda yer alan yükümlülükleri yerine getirmememiz durumunda uygulanacak yaptırımları kabul ettiğimizi beyan ediyoruz.

2) Söz konusu ihtiyaç; 4734 sayılı kamu ihale kanununun 22/D maddesine göre tedarik edilecektir.

3) 4734 sayılı kanununun 10'nuncu maddesinin 4'üncü fıkrasının (a),(b),(c),(d),(e),(g) ve (i) bentlerinde belirtilen durumlarda olmadığımızı beyan ediyoruz.

4) Doğrudan Satın Alma Yöntemi (3-b13-ğ ve 22/D) kapsamındaki ihalelerde, 4734 sayılı kanununun 11'inci maddesi kapsamında "Terör örgütlerine itisakı yahut bunlarla irtibatı olduğu Emniyet Genel Müdürlüğü tarafından bildirilen gerçek ve tüzel kişiler ile bu kapsamda olduğu Millî İstihbarat Teşkilatı müsteşarlığı tarafından bildirilen yurt dışı bağlantılı gerçek ve tüzel kişiler" durumuna haiz olmadığımızı beyan ederim. Bu madde kapsamında bulunan durumlardan birine haiz olmamızın anlaşılması durumunda işin hangi seviyede olursa olsun tasfiyesine idarenin yetkili olduğunu bunun ile ilgili olarak herhangi bir hukuki talebimin olmayacağını taahhüt ederim.

5) Aldığınız herhangi bir teklifi veya en düşük teklifi seçmek zorunda olmadığınızı kabul ediyoruz.

6) Alım konusu işle ilgili olmak üzere idarenizce yapılacak/yaptırılacak diğer işlerde idareniz çıkarlarınıza aykırı düşecek hiçbir eylem ve oluşum içinde olmayacağımızı taahhüt ediyoruz.

7) Yukarıda yer alan Faks numarama veya E-Posta adresime tebliğat yapılmasını kabul ediyoruz.

8) Malzemelerin 8'inci Ana Jet Üs K.İğİ İkmal k.İğİ depolarına kadar taşınması ile teslim, boşaltma/indirme giderleri ve sorumluluğu tarafımıza aittir.

9) Gerekli olabilecek tüm ulaştırma, sigorta, vergi, resim, garanti taahhüdü, damga vergisi ve harç giderleri tarafımızca karşılanacağını kabul ediyoruz.

10) Alım konusu işi teklif ettiğimiz fiyatlar üzerinden tebliğ tarihinden itibaren 15 (15) takvim günüdür. (KDV.Hariç-Rakam ve Yazıyla)TL. (.....) bedel karşılığında yerine getireceğimizi kabul ve taahhüt ediyoruz.

11) Bu alımda kısmi teklif verilmeyecektir. Değerlendirme toplam bedel üzerinden yapılacaktır. Mal kabulü esnasında, herhangi bir kalemin kabul edilmemesi halinde bütün malzemeler ret olunacaktır.

12) İdare tarafından alımın yapılmasına engel olan ve düzeltilmesi mümkün bulunmayan hususların tespit edildiği veya malzeme ihtiyacının ortadan kalkması halinde alım iptal edilebilir. Alımın iptal edilmesi nedeniyle Yüklenici İdareden herhangi bir hak talebinde bulunamaz.

13) Göndermiş olduğunuz teklifin ulaşip ulaşmadığını, İhale Komisyonu Başkanlığını arayarak teyit etmeniz gerekmektedir. Aksi takdirde ulaşmayan tekliflerin sorumluluğu idaremize ait değildir.

14) İrtibat Tel: 0412 234 04 44 Dahili : 5383-5388 FAX : 0412 236 03 58 hakantacir@hvkk.tsk.tr

İMZA/KAŞE

TEKLİF CETVELİ

S/N	PİYASA İSMİ	MİKTAR	BİRİMİ	B.FİYAT	TUTARI
1	CUP CERAMIC SIZE 7	20	ADET		
2	COLLET BODY, STANDAR	20	ADET		
3	ELEKTROT, KAYNAK	3	PAKET		
4	ELEKTROT, KAYNAK	3	PAKET		
5	KATER, UCU	5	ADET		
6	PROFİL, DEMİR	20	METRE		
7	CİVATA	500	ADET		
8	CİVATA-M8	250	ADET		
9	SOKET, RÖMORK, 7 PİMLİ	15	ADET		
10	KABLO, TOPRAKLAMA	200	METRE		
11	KABLO, BAĞI (CİRT KELEPÇE)	1000	ADET		
12	RULO FIRÇA	13	ADET		
13	FIRÇA, ASİT TEMİZLME	10	BRÜT		
14	FIRÇA, ROTUS, NO:4	5	ADET		
15	FIRÇA, YAĞLI BOYA	10	ADET		
16	SAPLI TELFİRÇA	3	ADET		
17	ZİMPARA TAŞI	2	ADET		
18	CLOTH, ABRASİVE	25	ADET		
19	BANT, DART	200	RULO		
20	BANT, İZOLE	60	ADET		
21	ALİMINİUM BANT	100	RULO		
22	BANT, KAGIT, 50MM	150	ADET		
23	ZİMPARA, KAGIT, 100KU	10	PAKET		
24	ZİMPARA	60	ADET		
25	ZİMPARA, SU	20	ADET		
26	MAT, ABRASİVE	100	SHEET		
27	TOWEL	100	BOX		
28	TABANCA, BOYA	2	ADET		
29	KİLİT, ASMA	15	ADET		
30	PRİZ, PANO	5	ADET		
			TOPLAM		

İMZA/KAŞE

MAL ALIMINA AİT İDARİ VE TEKNİK HUSUSLAR

1. **İşin Adı:** 30 Kalem Hırdavat Alımı .
2. **Teknik Doküman Bilgileri:** Yoktur.
3. **Teslimat ve Muayene Bilgileri:**
 - a. **Teslim Birliği Adresi:** 8'inci Ana Jet Üs İkmal Tabur K.lığı depoları Bağlar/Diyarbakır
 - b. **Teslimatın Tek Parti veya Partiler Halinde Yapılacağı:** Tek parti halinde teslim edilecektir.
 - c. **Teslim Süresi:** 30 (otuz) Takvim Günüdür.
 - ç. **Muayene ile İlgili Hususlar:** İdare tarafından görevlendirilen muayene ve kabul heyeti tarafından yapılacaktır.
4. **Garanti İle İlgili Hususlar:** Bulunmamaktadır.
5. **Eğitim İle İlgili Hususlar:** Bulunmamaktadır.
6. **Ambalajlama İle İlgili Hususlar:** Malzemeler orijinal ambalajında olacaktır.
7. **Montaja İlişkin Hususlar (Varsa):** Bulunmamaktadır.
8. **Dokümantasyon Talep Edilip Edilmeyeceği:** Bulunmamaktadır.
9. **Ürün Kalite Belgesi İstenip, İstenmeyeceği:** Bulunmamaktadır.
10. **Numune ile İlgili Hususlar:** İstenildiğinde Numune Verilebilir.
11. **Belli Bir İmalat Süreci Gerektiren Mal Alımları İçin Ara Denetim Uygulanacaksa Hangi Aşamalarda Uygulanacağı:** Bulunmamaktadır.
12. **Teknik Şartnamede ve Diğer Teknik Dokümanlarda İdari Şartnameye Atıfta Bulunulan Hususlar:** Bulunmamaktadır.
13. **Teknik Özellikler :**

13.1. CUP CERAMIC SIZE 7 :

- 13.1.1. Ref no:13N11 Boyutu:7 size Boyutu:11.0x30mm x 7/16"(inch) olacaktır.
- 13.1.2. Bir pakette 10 adet olacaktır.
- 13.1.3. Bu malzeme 20 serisi su soğutmalı torch uyumlu olacaktır.
- 13.1.4 İstendiği halde numune verilebilir.

13.2. COLLET BODY, STANDAR :

- 13.2.1. Ref no:13N27 Uzunluk:13/16"(inch) ön kısmı:3/8-24 thd(diş) arka kısmı:5/16-24 thd(diş) delik çapı:1.6 mm(1/16 inch) olacaktır.
- 13.2.2. Bu malzeme 20 serisi su soğutmalı torch uyumlu olacaktır.
- 13.2.3. İstendiği halde numune verilebilir.

13.3. ELEKTROT, KAYNAK, 3.25MM :

- 13.3.1. Hafif çelik imalatlar, demir doğrama, ferforje, tarım makineleri, kazan, muhtelif araç şasi karoseri imalatları ve bunların tamir-bakım kaynakları için uygundur.
- 13.3.2. Yukarıdan aşağı hariç her türlü pozisyonda kullanılır.
- 13.3.3. Özellikle yatayda köşe kaynakları için çok uygundur.

- 13.3.4. Çok düzgün dikiş görüntüsüne, çok kolay ark tutuşma ve yeniden tutuşma özelliklerine, sakın ve kararlı bir arka sahip olup, ince damlalı metal geçişine sahiptir.
- 13.3.5. Hem AC hem de DC de aynı rahatlıkta kullanılabilir.
- 13.3.6. Cürufu kendiliğinden kalkar.
- 13.3.7. Akma Dayanımı: 470(Dörtüzyetmiş)(N/mm²)(Newtonmilimetrekare)
- 13.3.8. Çekme Dayanımı: 550(Beşyüzelli)(N/mm²)(Newtonmilimetrekare).
- 13.3.9. Darbe Dayanımı: (0(Sıfır))°(derece)'de 60(Altmış) joule olacaktır.

13.4. ELEKTROT,KAYNAK,2.5MM :

- 13.4.1. Hafif çelik imalatlar, demir doğrama, ferforje, tarım makineleri, kazan, muhtelif araç şasi karoseri imatları ve bunların tamir-bakım kaynakları için uygundur.
- 13.4.2. Yukarıdan aşağı hariç her türlü pozisyonda kullanılır.
- 13.4.3. Özellikle yatayda köşe kaynakları için çok uygundur.
- 13.4.4. Çok düzgün dikiş görüntüsüne, çok kolay ark tutuşma ve yeniden tutuşma özelliklerine, sakın ve kararlı bir arka sahip olup, ince damlalı metal geçişine sahiptir.
- 13.4.5. Hem AC hem de DC de aynı rahatlıkta kullanılabilir. Cürufu kendiliğinden kalkar.
- 13.4.6. Akma Dayanımı: 470(Dörtüzyetmiş)(N/mm²)(Newtonmilimetrekare)
- 13.4.7. Çekme Dayanımı: 550(Beşyüzelli)(N/mm²)(Newtonmilimetrekare).
- 13.4.8. Darbe Dayanımı: (0(Sıfır))°(derece)'de 60(Altmış) joule olacaktır.

13.5. TORNA KATER UCU ELMAS UÇ(TNMG220404):

- 13.5.1. Malzemenin genişliği: 10 mm
- 13.5.2. Kalınlığı: 4mm
- 13.5.3. Açısı: 80°(seksen derece) olacaktır.
- 13.5.4. İstendiği takdirde numune verilebilecektir.

13.6. PROFIL,DEMİR :

- 13.1. 40 x 60 x 2 mm ölçülerinde kutu profil demir olacak.

13.7. CİVATA M5 :

- 13.7.1. Paslanmaz çelik civata olacak.
- 13.7.2. Altı köşe başlı olacak.
- 13.7.3. Civata çapı 5 mm , dış boyu 12 mm olacak.

13.8. CİVATA-M8 :

- 13.8.1. Paslanmaz çelik civata olacak.
- 13.8.2. Altı köşe başlı olacak.
- 13.8.3. Civata çapı 8 mm , dış boyu 25 mm olacak.

13.9. SOKET,RÖMORK,7 PİMLİ :

- 13.9.1. Aliminyum gövdeli olacak.
- 13.9.2. 24 volt N tipi tır remork soketi olacak.
- 13.9.3. Yedi pinli olacak.
- 13.9.4. ISO 1185 standartlarına uygun olacak.

13.10. TOPRAKLAMA TELİ :

- 13.10.1. Telin dış yüzü plastik kaplı olacaktır.
- 13.10.2- Telin ortasındaki çelik tel ölçüleri 1.8 mm ile 2.5 mm arasında olmalıdır.
- 13.10.3- Tel spiralli paslanmaz çelik olacaktır.
- 13.10.4- Tel yüksek elektrik akımlarına karşı dayanıklı olacaktır.



13.11.STREP (KABLO BAĞI, 4,7X300) :

- 13.11.1. Plastikten üretilmiş olacak.
- 13. 11.2. Sıkma tırnaklı olacak.
- 13. 11.3. Sıkıldıktan sonra kendiliğinden kilitlenebilir olacak.
- 13.11.4.Beyaz renkli olacak.
- 13.11.5. (dört virgöl yedi çarpı üç yüz) 4,7x300 ölçülerinde olacaktır.

13.12. RULO FIRÇA :

- 13.12.1-Selülozik ve sentetik boya yapmada kullanılacaktır.
- 13.12.2-Plastik saplı olacaktır.
- 13.12.3-Rulo çapı 20 mm(milimetre) ile 40 mm(milimetre) arasında olacaktır.
- 13.12.4-Rulo boyu 10 cm(santimetre)+-2 olacaktır.
- 13.12.5-Rulo tüyleri iplikli kumaş,sentetik elyaf veya poliamid iplikten olacaktır.

13.13.FIRÇA (UÇAK YIKAMA)

- 13.13.1-Uçak yıkama işlemlerinde kullanılacaktır.
- 13.13.2-Malzemenin fırça kısmı kıl malzemeden üretilmiş olacaktır.
- 13.13.3-Fırçanın kıl boyu 5cm'den kısa 10cm 'den uzun olmayacaktır.
- 13.13.4-Fırça ezik veya yıpranmış olmayacaktır.
- 13.13.5-Sap takılacak kısmı vidalı olacaktır.

13.14. FIRÇA,ROTUS NO:4

- 13.14.1.Fırça çeşitli boyama işlerinde kullanılacaktır.
- 13.14.2.Fırça kılı sentetik malzemeden yapılmış olacaktır.
- 13.14.3.Fırça ahşap saplı olacaktır.
- 13.14.4.Fırça üzerinde No:4 yazacaktır.

13.15. FIRÇA,ROTUS NO:3

- 13.15. 1.Fırça çeşitli boyama işlerinde kullanılacaktır.
- 13.15. 2. Fırça kılı sentetik malzemeden yapılmış olacaktır
- 13.15. 3.Fırça ahşap saplı olacaktır.
- 13.15. 4.Fırça üzerinde No:3 yazacaktır.

13.16. SAPLI TEL FIRÇA :

- 13.16.1-Ahşap saplı ve ahşap tabanlı olacaktır.
- 13.16.2-Paslanmaz ,çelik telli olacaktır.
- 13.16.3-Metal yüzeylerin temizlenmesine uygun olacaktır.
- 13.16.4-Tam boyu 290 mm(+/-10) olacaktır.
- 13.16.5-Tel uzunluğu 25 mm(+/-5)olacaktır.

13.17. ZIMPARA TAŞI :

- 13.17.1.Matkap Bileme Taşı HSS özellikli bilenecek matkap uçlarına uygun olacaktır. Bileme Taşı tane büyüklüğü CBN200 olacaktır. Çap aralığı Ø2 mm ile Ø13 mm olan matkap bileme tezgahı için uygun matkap bileme taşı olacaktır.

13.18.KAYMAYI ÖNLEYİCİ BANT

Cest

SN

- 13.18.1-Rulo şeklinde sarılmış olacaktır.
13.18.2-Bir rulonun uzunluğu 20metre ile 30metre arasında olacaktır.
13.18.3-Yüzey kaplaması alüminyum oksit olacaktır.
13.18.4-Rulodaki bandın genişliği 5cm ile 10 cm arasında olacaktır.
13.18.5-Kaymayı önleyici bant kendinden yapışkanlı olacak,yüzeğe yapıştırılınca sıkıca tutacaktır.
13.18.6-Merdiven basamağı gibi yüzeylere yapıştırılıp kaymayı önlemesi için kullanılacaktır.
13.18.7-Bandın rengi siyah veya koyu tonlarda olacaktır.

13.19. BANT,DART :

- 13.19.1.Satın alınacak malzeme 50mm x 33m ve kalınlık 0,13mm olacak.
13.19.2.Malzeme yapışma mukavemeti 2.1N / cm, çekme mukavemeti 22.8N / cm
13.19.3.Malzeme korozyon olma özelliğinde, esnek ve aşınmaya dayanıklı olmalı
13.19.4.Satın alınacak malzeme kauçuk ve yapışkanlı vinil destek uyumlu olmalı.
13.19.5.Bant rulo olacaktır.
13.19.6.Bant gri renkte olacaktır.
13.19.7. Bant su ve boyaya karşı dayanıklı olacak, bunların teması halinde yapıştığı yüzeyden kalkmayacaktır.
13.19.8.İstendiğinde numune verilecektir.

13.20. BAND İZOLE (ELEKTRİK BANDI) :

- 13.20.1.Standart tip PVC bant olup kaliteli ,esnek ve yapışkanlı kuvvetli olacaktır.
13.20.2.Soğuk hava ve neme karşı dayanıklı olacaktır.
13.20.3 Kalınlığı 0,13 mm olacaktır.
13.20.4 Malzeme son bir yıl içinde üretilmiş olacaktır.

13.21. ALÜMİNYUM FOLYO MASKELEME BANDI

- 13.21.1.Alüminyum folyo maskeleme bandı olacaktır.
13.21.2.Bandın yapışkan olmayan arka kısmı ,yumuşak alüminyum tabaka ile kaplanmış parlak gümüş renkli alüminyum folyo olacaktır.
13.21.3.Bandın yapışkan kısmı akrilik esaslı malzemedir olacaktır.
13.21.4.Toplam et kalınlığı yapışkan kısım ile birlikte 0,12 +/-0,02 mm olacaktır.
13.21.5.Bandın genişliği 50mm(+/- 5) olacaktır.
13.21.6.Bant rulo şeklinde olacak ,her rulo 50 +/- 5 metre olacak.

13.22. BANT,KAGIT,50MM :

- 13.22.1 Bant, Krepe kağıt bant olacaktır.
13.22.2. Bantın eni; 50±2 (elli artı eksi iki) mm olacaktır.
13.22.3. Bantın boyu; 50±5 (elli artı eksi beş) m olacaktır.
13.22.4. Bantın et kalınlığı; 0.16±0.02 (sıfır nokta on altı artı eksi sıfır nokta sıfır iki) mm olacaktır.
13.22.5. Bantın uzama mukavemeti; % 6-15 (yüzde altı tire on beş) arasında olacaktır.
13.22.6. Bantın kopma mukavemeti; en az 16 (on altı) lbs/inch olacaktır
13.22.7. Bantın yapışma mukavemeti; en az 25 (yirmi beş) oz/inch olacaktır.
13.22.8. Bantın rengi sarı veya tonlarında olacaktır.

13.23. ZİMPARA 180 GRİT YUVARLAK KAĞIT:

- 13.23.1-Zımpara çapı 180 mm olacaktır.
13.23.2-Zımpara kum kalınlık 220 olacaktır.
13.23.3-Cırt disk tipi.

13.24.ZIMPARA 120 GRİT YUVARLAK KAĞIT:

- 13.24.1-Zımpara çapı 120 mm olacaktır.
13.24.2-Zımpara modeli 120 grit olacaktır.
13.24.3-Metal yüzeyi zımparalamada kullanılacaktır.
13.24.4-Tahıl kum:100 olacaktır.

13.25. ZIMPARA,KAGIT 0 MM :

- 13.25.1 Lateks kağıt üzerine silisyum karbür ile kaplı olmalıdır.
13.25.2 Zımparanın boyutları 230x280 mm olmalıdır.
13.25.3 Bağlayıcısı reçine olmalıdır.
13.25.4 Kum seçeneği 60 olmalıdır.

13.26. MAT,ABRASIVE (OVALAMA FİBERİ) :

- 13.26.1. Ovalama fiberi 30x30 ölçülerinde kesilmiş olacaktır.
13.26.2. Ovalama fiberi süngersiz tip olacaktır.
13.26.3. Ovaladığımız yüzeyi çizmeyecek şekilde olacaktır.
13.26.4. Ovalama fiberi sıcak su ve deterjan karşısında deforme olmayacaktır.
13.26.5. Ovalama fiberi bordo renkli olacaktır.
13.26.6. Ovalama fiberi kalınlığı 5 mm (+/-1) olacaktır.
13.26.7. Yüzeylerin temizlenmesinde kullanılacak olan ped' in yapısında aşındırıcı mineraller olacak ve kullanıma uygunluğu işletme muayenesiyle kontrol edilecektir.

13.27. TOWEL (KAĞIT HAVLU) :

- 13.27.1. Peçetenin dokusu yumuşak yapıda olmalıdır.
13.27.2. Yüksek emici özelliğe sahip olmalıdır.
13.27.3. Kapalı bir kutu içerisinde el ile çekme yapılarak alınabilmelidir.
13.27.4. Bir kutu içerisinde en az 50 (elli) adet peçete mevcut olmalıdır.
13.27.5. Temizleme işlemi yapıldıktan sonra temizlenen yüzey üzerinde kağıt veya lif kalıntıları bırakmamalıdır.

13.28. TABANCA,BOYA (1KG) :

- 13.28.1.Boya tabancası alttan hazneli olacaktır.
13.28.2.Nozul:1,8 mm olacaktır.
13.28.3.Hava basıncı 3.5 bar olacaktır.
13.28.4.Hava tüketimi 17 CFM olmalıdır.
13.28.5.Depo kapasitesi 1000 ml olmalıdır.
13.28.6.Hava girişi ¼" olmalıdır. İş bu teknik hususlar yüklenici firma tarafından yazılı olarak taahhüt edilecektir.

13.29. KİLİT ASMA(ŞİFRELİ 4 KOMBİNELİ) :

- 13.29.1-Kilitleme kancası üstten basmalı olacaktır.
13.29.2-Şifresi değiştirilebilir ve 4 (dört) kombineli olacaktır.
13.29.3-Şifre tertibatı kilidin alt kısmında olacaktır.
13.29.4-Kilidin kanca boyu en az 15cm olacaktır.
13.29.5-Kilidin gövde ve kanca kısımları paslanmaz çelikten imal edilmiş olacaktır.

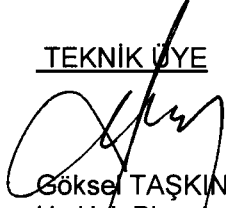
13.30. PRİZ, PANO:

- 13.30.1.-IP 54 1/16A 220V Pano Priz Kapaklı ve kapağı contalı olacak.
13.30.2.-Dış Gövde ve iç Malzeme PA6
13.30.3.-MS 58 Bakır Alaşımı(Yüksek iletkenlik)

ant

SM

TEKNİK ÜYE



Gökse TAŞKIN
Hv.Uçk.Bkm.Asb.Kd.Bçvş.
İkmal Mutemedi

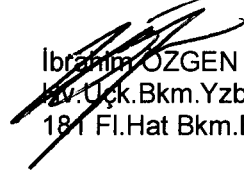
TEKNİK ÜYE



Erdem KARAKOZ
Hv.Uçk.Bkm.Asb.çvş
181 Filo Hat BTK Mut.

BİRLİK KOMUTANI

26...108.../2020



İbrahim ÖZGEN
Hv.Uçk.Bkm.Yzb.
181 Fl.Hat Bkm.Bl.K.